

CARL NOLTE **TECHNIK**

Schaffen Sie die Basis für **mehr Wirtschaftlichkeit** im Materialmanagement

Unser Analytik-Konzept für individuelle, effiziente und ganzheitliche Lösungen



Vor der Analyse.

Einsparpotenziale in historisch gewachsenen Prozessen erkennen

Wissen Sie wie viele Arbeitsschritte in Ihrem Unternehmen notwendig sind, um C-Teile zu beschaffen?
 Wie viele Personen sind involviert? Bei welchen Prozessschritten entstehen Verzögerungen?
 Wie viele Ihrer Beschaffungen sind planbar, werden aber dennoch immer spontan ausgelöst?

Die MRO-Beschaffungsprozesse in vielen Unternehmen sind eher etabliert statt kostenoptimiert.
 Wir helfen Ihnen das Optimierungspotenzial in Ihrem Unternehmen zu erkennen und zu nutzen.

Praxisbeispiel Prozesskosten:

Durchschnittliche Kosten 25 €/Stunde,
 0,416 €/Minute

	OPTIMIERUNG DES GESAMTEN...	
	Arbeitsschritt	Aufwand
Beschaffung	Bedarfsidentifikation	5 Minuten
	Einholen und Auswerten von Angeboten	50 Minuten
	Bestellanforderung	10 Minuten
	Genehmigungsprozess	10 Minuten
	Bestellaufgabe	15 Minuten
Lagerung/ Buchhaltung	Warenannahme	15 Minuten
	Wareneingangskontrolle	10 Minuten
	Datenpflege ERP	10 Minuten
	Bearbeitung der Rechnung	25 Minuten
	Transport zum Bedarfsträger	10 Minuten
	Lagerung	10 Minuten
Ausgabe	Materialausgabe	15 Minuten
	Erfassen der Entnahme	5 Minuten
	Transport zum Arbeitsplatz	5 Minuten
	Rückgabe Material	10 Minuten
		Aufwand pro Vorgang: 205 Minuten x 0,416 € = 85,28 €

Nach der Analyse.

Optimierte Prozesse: Mehr Effizienz durch Automatisierung und Digitalisierung

Die Reorganisation Ihres Beschaffungswesens nutzt eine grundlegende, auf Kostenoptimierung ausgerichtete Strategie und zahlreiche Detaillösungen, die die Implementierung in Ihr Unternehmen erleichtern.

Ein effizientes C-Teile-Management ist ganzheitlich. Durch konsequente Digitalisierung möglichst vieler Arbeitsschritte arbeiten alle am Prozess beteiligten Abteilungen schneller, sicherer und kostengünstiger.

Wirksame Prozessbeschleuniger

- ▮ Möglichst langfristige Planung der Bedarfe
- ▮ Konsequente Nutzung elektronischer Bestellwege und Materialverwaltung

WERTSCHÖPFUNGSPROZESSES	
Aufwand	
2 Minuten	
Einholen und Auswerten von Angeboten entfällt	
2 Minuten	
Genehmigungsprozess wird automatisiert	
5 Minuten	
5 Minuten	
10 Minuten	
2 Minuten	
10 Minuten	
Transport zum Bedarfsträger entfällt	
Lagerung entfällt	
3 Minuten	
Erfassen der Entnahme wird automatisiert	
2 Minuten	
3 Minuten	
Aufwand pro Vorgang: 44 Minuten x 0,416 € = 18,30 €	

Beispielhaftes Analyse-Ergebnis



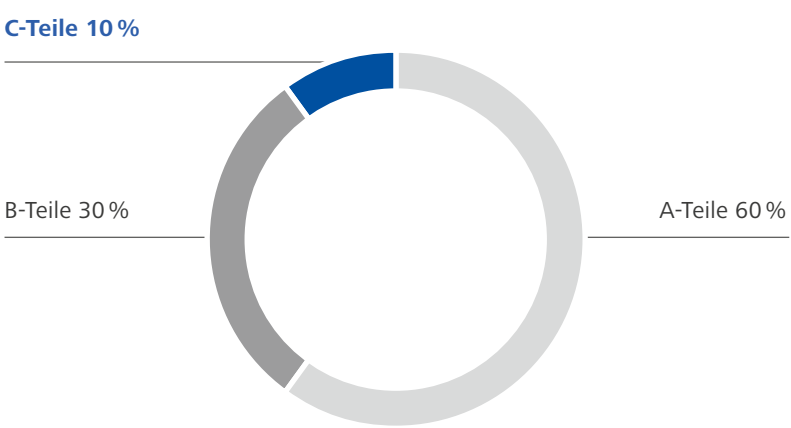
Ersparnis pro Vorgang:
 161 Minuten = 66,98 €

Warum sich die Analyse Ihres C-Teile-Managements besonders lohnt

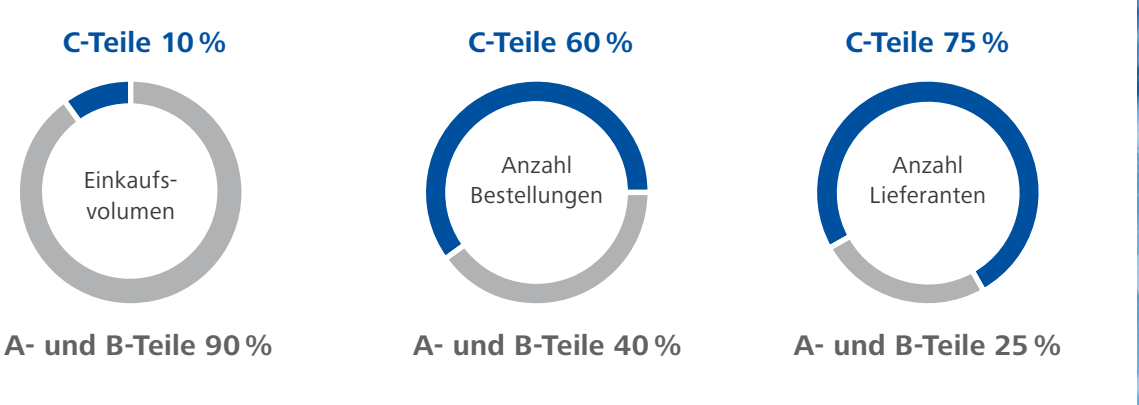
Geringe Warenwerte treffen auf hohe Prozesskosten

- Obwohl C-Teile nur einen geringen Anteil an den gesamten Materialkosten haben, zeichnen sie sich meist durch einen hohen Mengenanteil gemessen an den Gesamtbestellvorgängen aus
- Auch wenn die Materialkosten von C-Teilen niedrig sind, ergeben sich dennoch erhebliche Prozesskosten bei nicht optimierten Prozessstrukturen

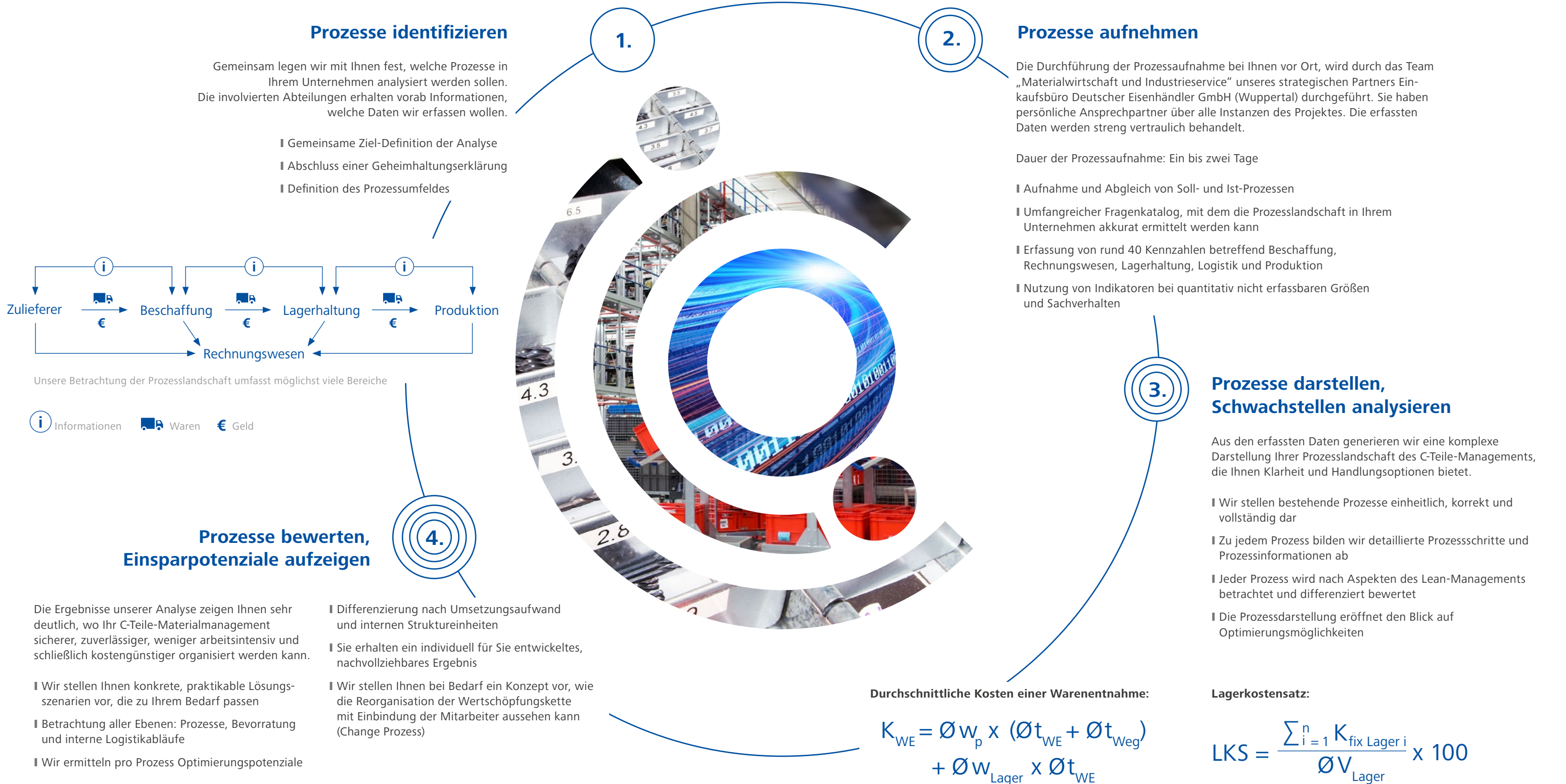
Für C-Teile sind die Prozess-, Lager-, Handlings- und Transportkosten gemessen an den Einkaufspreisen oft viel zu hoch



Bei den eingekauften Gütern eines Industrieunternehmens stellen die strategisch wenig bedeutsamen C-Teile oftmals rund 10 Prozent des Warenwertes dar



Durch unser Analytik-Konzept werden die Einsparpotenziale in Ihrem Unternehmen sichtbar

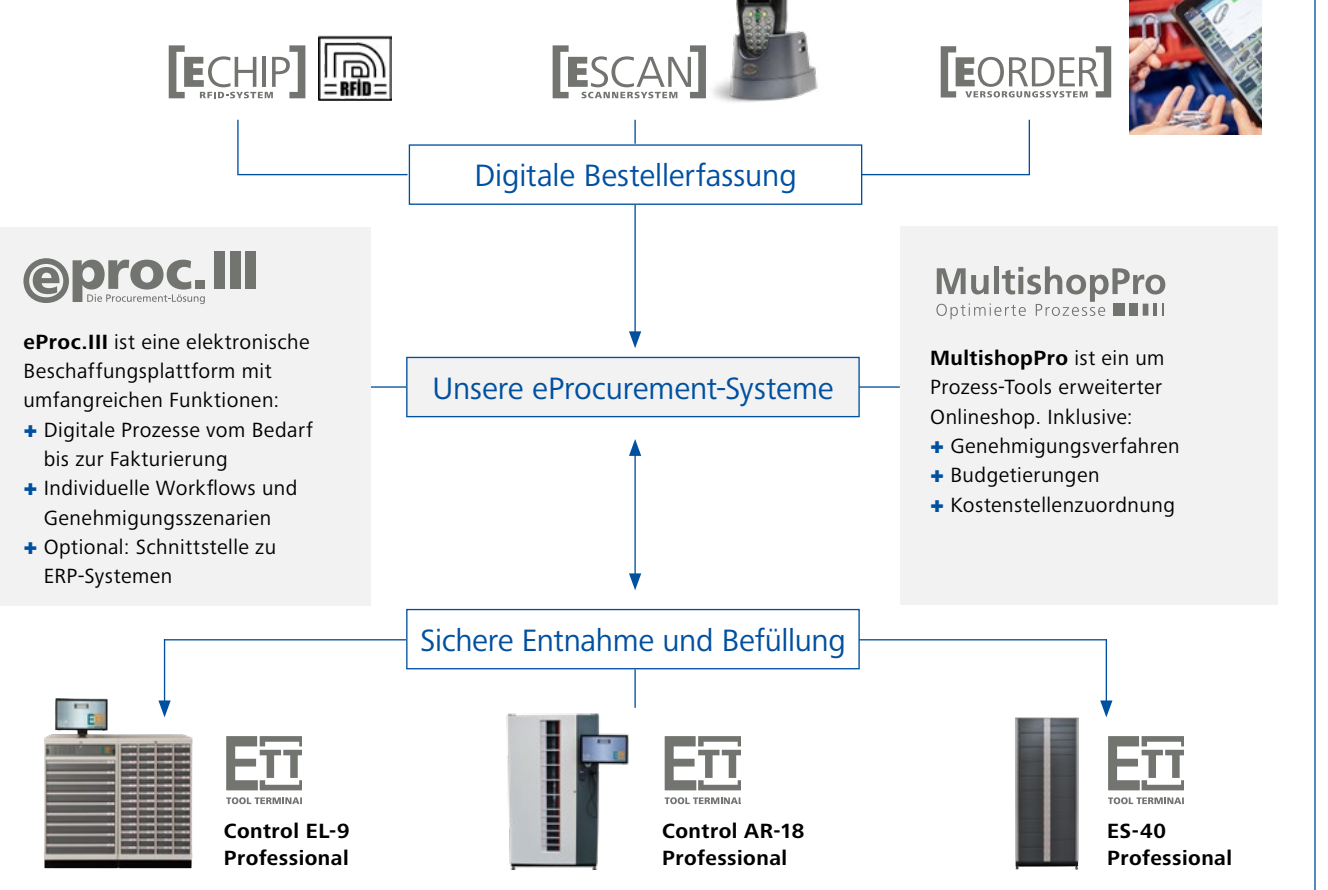


Ihre Vorteile

Nach unserer Analyse haben Sie belastbare Ergebnisse und eindeutige Handlungsgrundlagen. Daraus ergeben sich für Sie zahlreiche Chancen. Effiziente Prozesse bedeuten Einsparen von Ressourcen und Freisetzen von Kapazitäten, die anderweitig eingesetzt werden können.



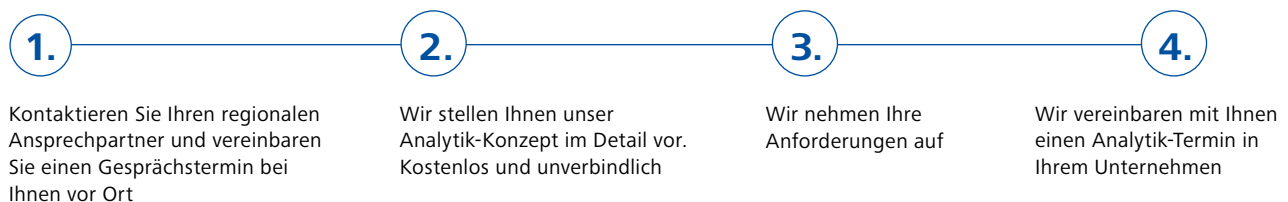
Beispiele für intelligente Materialfluss-Steuerung im gesamten Wertschöpfungsprozess



Wir sind Ihr Partner von der Analyse bis zur Umsetzung

Als Systempartner mit Fachhandelskompetenz bieten wir mehr. Mehr Erfahrung im Handling mit industriellen Bedarfen, mehr Produktkompetenz und mehr Nähe zu Ihren täglichen Herausforderungen.

Starten Sie jetzt mit der Analyse Ihrer Prozesslandschaft



Unser Partner für Analytik

Mit fundierter Expertise steht uns das E/D/E als unabhängiger Dienstleister in der gesamten Phase der Prozessoptimierung zur Seite.

CARL NOLTE **TECHNIK**

Carl Nolte Technik GmbH
Mergenthalerstr. 11 – 17
48268 Greven
www.carlnolte.de



**Einkaufsbüro
Deutscher
Eisenhändler GmbH**

**Bereichsleitung Arbeitsschutz
und Betriebsbedarf**
Rami Awad
Tel.: +49 2571 16-222
E-Mail: r.awad@carlnolte.de

**Bereichsleitung
Schlauchtechnik**
Rolf Große-Holz
Tel.: +49 2571 16-252
E-Mail: r.grosse-holz@carlnolte.de

**Bereichsleitung
Drucklufttechnik**
Marvin Haverkamp
Tel.: +49 2571 16-259
E-Mail: m.haverkamp@carlnolte.de